



Ringratschen-Einsteckwerkzeuge 718

718

Art.-Nr. 58170217

GTIN 4018754348459

Modell 718 17



Bezeichnung.

Ringratschen-Einsteckwerkzeug 17mm Wkz.Aufn.14 x 18

Eigenschaften.

- Doppelsechskant
- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- umschaltbar
- HPQ® Hochleistungsstahl, schwarz brüniert

Vorteile.

Robustes Einsteckwerkzeug für Drehmomentschlüssel mit 14 x 18 mm Vierkantaufnahme.

Der bündige Umschalthebel für Rechts- und Linkslauf verhindert unbeabsichtigtes Verstellen.

Hergestellt aus verschleißfestem HPQ® Hochleistungsstahl und schwarz brüniert für hohe Haltbarkeit und Korrosionsschutz.

Integrierte Ratsche mit 72 Zähnen ermöglicht einen Arbeitswinkel von nur 5°.

Die flache Ausführung vereinfacht das Arbeiten in engen Bauräumen.

Produkthighlights.



Feinverzahnte Ringratsche.

Unsere umschaltbare Einsteck-Ringratsche verfügt über eine integrierte Feinverzahnung. Ein Umgreifen oder mehrfaches Ansetzen des Werkzeugs entfällt. Die Schraube kann wie mit einer Ratsche schnell und effizient angezogen werden. Optimal geeignet für Verschraubungen, bei denen ein großer Drehweg erforderlich ist, um das gewünschte Drehmoment zu erreichen.



Für beengte Platzverhältnisse.

Dieses Ringratschen-Einsteckwerkzeug ermöglicht präzises Arbeiten mit einem Arbeitswinkel von nur 5°. Dank seiner flachen Bauweise eignet es sich besonders gut für den Einsatz in engen und schwer zugänglichen Bereichen, wo größere Bewegungen nicht möglich sind.



Sicheres Umschalten.

Der bündige Umschalthebel liegt versenkt zum Aufnahmevierkant und verhindert so ein unbeabsichtigtes Umschalten zwischen Rechts- und Linksanzug. Das reduziert die Gefahr von falsch angezogenen Schrauben oder beschädigten Bauteilen.



Sicher und langlebig.

Unsere Einsteck-Ringratsche ist aus hochwertigem HPQ® Hochleistungsstahl geschmiedet, was ihr eine hervorragende Stabilität und Widerstandsfähigkeit im Dauereinsatz verleiht. Für zusätzliche Korrosionsbeständigkeit ist sie schwarz brüniert und hat eine matt verchromte Oberfläche, die dauerhaften Schutz gewährleistet.

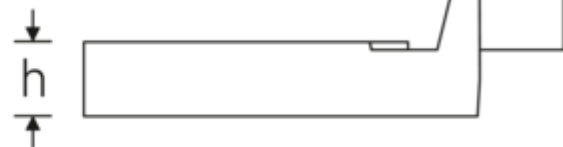
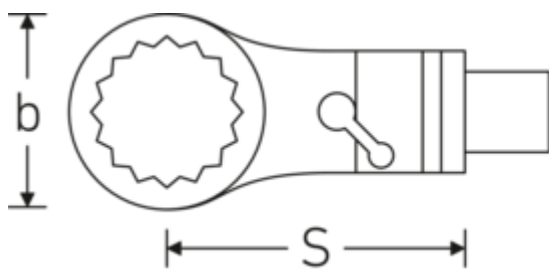
Technologien und Leistungsmerkmale.



High Performance Quality (HPQ®)

Unser HPQ® Werkzeug besteht aus verschleißfestem Hochleistungsstahl, ist dennoch dünnwandig und leicht. Es hält hohen Drehmomenten stand und ist ideal für Arbeiten in beengten Platzverhältnissen, wie bspw. an Turbinen.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	17 mm
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Breite mm (b)	32,5 mm
Höhe mm (h)	10,6 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58170217
GTIN	4018754348459
Gewicht (g)	166 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.118976 dm3

Anzahl Zähne	72	Packnorm	1
Arbeitswinkel	5 °	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Legierung	HPQ®- Hochleistungsstahl, verchromt	Zolltarifnr.	82042000
max. Drehmoment	200 N·m	Ursprungsland AWR	CHINA
S	52 mm	Ursprungsregion	Ausländischer Ursprung
Oberfläche	schwarz oxidiert	Tiefe mm (IFS)	94
		Breite mm (IFS)	32
		Höhe mm (IFS)	24
		Gewicht (brutto, kg)	0,170
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,004
		Länge (verpackt, mm)	104
		Breite (verpackt, mm)	44
		Höhe (verpackt, mm)	26

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Anziehdrehmomente sind ab dem Drehmoment M_{Anz} abwärts, muss für den jeweiligen Stichtmaßbereich abgelesen werden. Bei Drehmomenten oberhalb des Bereichs der Stichtmaß-1,5-Einheiten, bei welchen abgelesenen Stichtmaßen liegen, muss der korrekte Anziehdrehmomentwert M_{Anz} abgelesen werden.

$M_{\text{Anz}} = L_{\text{Stichtmaß}} \cdot F_{\text{Anz}}$ (N·m, mm)
 $L_{\text{Stichtmaß}} = L_{\text{Stichtmaß}} \cdot F_{\text{Anz}}$ (N·m, mm)
 $M_{\text{Anz}} = L_{\text{Stichtmaß}} \cdot F_{\text{Anz}}$ (N·m, mm)
 $L_{\text{Stichtmaß}} = L_{\text{Stichtmaß}} \cdot F_{\text{Anz}}$ (N·m, mm)



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal