

Kontaktkleber Universal

Eigenschaften

- Universell verwendbar
- Lange offene Zeit
- Einkomponentig
- Ergibt alterungsbeständige Verklebungen
- nicht weichmacherbeständig
- Lösungsmittelhaltig

Anwendungsbereiche

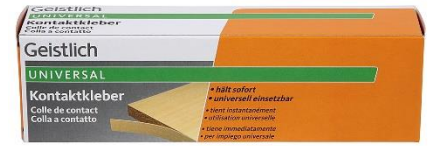
- Leder, Gummi, Textilien, Papier, Holz, Glas (siehe Hinweis), Porzellan, Metall, Bakelit usw.
- Nicht geeignet für Kupfer und seine Legierungen sowie für Polystyrolschaumplatten
- Nicht geeignet für Weich-PVC, Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen (Teflon)

Technische Daten

Basis:	Polychloroprene
Farbe:	gelblich
Dichte:	ca. 0,83
Viskosität:	ca. 3'400 mPa.s (bei 20 °C)
Trockengehalt:	ca. 24 %
Mindestverarbeitungs- temperatur:	ca. +5 °C
Auftragsart:	Pinsel, Zahnspachtel (A1)
Verbrauch:	mind. 150 g/m ² (pro Seite), je nach Saugfähigkeit der Materialien
Ablüftezeit:	15 - 20 Min. (bei 20 °C)
Offene Zeit:	2-3 Std. (nach Klebstoffauftrag, bei 20 °C)
Pressart:	gut anreiben, aufrollen, anklopfen, pressen
Presszeit:	einige Sekunden
Pressdruck:	kräftig pressen
Weiterverarbeitung:	sofort
Endfestigkeit:	ca. nach 24 Std.
Temperaturbeständigkeit der Verklebung	ca. -30°C - +70 °C, je nach Belastung
Reinigung:	Verdünner für Kontaktkleber (2695.9714.52)
Lagerfähigkeit:	36 Monate
Lagerbedingungen:	gut verschlossen bei Raumtemperatur
Frostempfindlichkeit:	geliert, Klebstoff erhält seine ursprünglichen Eigenschaften durch Erwärmen bei Raumtemperatur

Verarbeitung

Der Untergrund muss staub- und fettfrei sein. Metalle sind vor der Verklebung evtl. vorzuschleifen, jedoch mindestens mit Verdünner für Kontaktkleber (Artikel 2695.9714.52) zu entfetten (Niemals Nitroverdünner verwenden!). Eisen muss rostfrei sein, Blei muss auf jeden Fall geschliffen werden. Gummimaterialien sind kurz vor der Verklebung zu schleifen, Leder ist kurzfasrig aufzurauchen. PVC ist vorzugsweise mit Verdünner für Kontaktkleber (Artikel 2695.9714.52) oder Aceton zu reinigen. Sonstige glatte Flächen sind je nach Möglichkeit aufzurauchen und von Öl und Fett zu befreien.



Kontaktkleber Universal

Der Klebstoff wird mit dem Pinsel oder mit dem Spachtel beidseitig aufgetragen und abgelüftet, bis sich beide Flächen trocken anfühlen. Die zu verklebenden Teile müssen innerhalb der offenen Zeit passgenau zusammengefügt und gepresst werden. Bei Überschreiten der offenen Zeit kann eine Verklebung noch mit Wärme durchgeführt werden: Die Teile werden warm (70 °C, Infrarotlampe oder Heissluftgebläse, es müssen sich Bläschen bilden) zusammengefügt und gepresst. Verklebung mittels Wärmeaktivierung ist während mehrerer Monate möglich. Bei stark saugenden Materialien ist eine dünne Klebstoffschicht als Vorstrich aufzutragen (mind. 15 Min. vor dem definitiven Klebstoffauftrag).

Einseitiger Auftrag ist möglich, wenn einer der beiden Teile für Lösungsmittel durchlässig ist. In diesem Falle Kontaktkleber einseitig auftragen und den anderen Teil sofort anpressen. Nach ca. 15 Min. können nichthaftende Teile nochmals angepresst werden.

Hinweis:

Bei einem Lederfettgehalt über 12% empfehlen wir swift®col 9355 (Artikel 1204.7204.02 / Kessel à 5 kg). Der Klebefilm verfärbt sich sehr stark unter direkter Bestrahlung mit Sonnenlicht.

Gebinde / Art-Nr.:

10 x Tube à 42 g / 1260.8502.51
10 x Tube à 120 g / 1260.8502.50
6 x Dose à 425 g / 1260.8502.52
6 x Dose à 850 g / 1260.8502.54
Dose à 1,7 kg / 1260.8502.01
Kessel à 4,25 kg / 1260.8502.04

Zubehör:

Verdünner für Kontaktkleber, 420 g Dose / Artikel 2695.9714.52

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmittel).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organischen Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum 01.11.2019 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.