

## M18 BPFP-CCST | M18™ SWITCH TANK™ 15L Beton-Einheit



- 100 % kompatibel mit dem SWITCH TANK™-System
- Entwickelt für die Anforderungen bei Betonarbeiten liefert der Tank sofortigen, konstanten und individuell einstellbaren Druck von bis zu 120 PSI (8,27 Bar) und eine Reichweite von bis zu 7,6 m
- Halbtransparenter Tank mit Messskala zur einfachen Füllstandskontrolle
- Mit dem 5-Stufen-Druckeinstellknopf kann der Druck zwischen 1,37 und 8,27 Bar eingestellt werden, um größere Flächen schnellstmöglich zu bearbeiten
- Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Flüssigkeiten in den Behälter
- Integriertes Sieb schützt den Tank vor Schmutzeintritt

Fassungsvermögen (l)	15
Pressure [PSI]	20 - 120
Durchflussmenge [Liter pro Minute]	0.6 – 4.0
Spray distance [m]	7,6
Schlauchlänge (m)	1.75
Gewicht (kg)	3.6
Artikelnummer	4933471371