

mafell
creating excellence

Nutfräse
NFU 50

Nutfräse NFU 50: Vielseitig, leistungsstark, präzise.

FRÄSTIEFE 50 MM



Die geballte Power und hohe Durchzugskraft der NFU 50 lassen Fräsungen mit einer Breite von 60 mm und einer Tiefe von 50 mm zu.

ALS KERVENFRÄSE EINSETZBAR



Die NFU 50 lässt sich auch als Kervenfräse verwenden. Das Onlinetool zur Ermittlung der Einstellwerte ist unter folgendem QR-Code/Link erreichbar.



www.mafell.de/berechnungstool

FÜHRUNGSEINRICHTUNG L FÜR QUERFRÄSUNGEN

Speziell im Holzrahmenbau werden viele Nuten benötigt. Die NFU 50 mit der Führungseinrichtung L sind hierfür die idealen Partner.

Die Nutfräse NFU 50 ist flexibel einsetzbar und ein Allrounder für unterschiedlichste Fräsungen im Holzbau. Umfangreiches Sonderzubehör erweitert dabei die Möglichkeiten im täglichen Job.

LÄNGSNUT



Mit dem im Sonderzubehör erhältlichen Verstellnuten können Nuten zum Beispiel für Versorgungsleitungen effektiv und schnell eingefräst werden.



Nutfräse NFU 50: Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

LÄNGSNUT

Mit dem Verstellnuten im Sonderzubehör lassen sich Nuten von 22 - 40 mm herstellen.

So geht's:

Spindelarretierung betätigen, den Verstellnuten auf die benötigte Breite einstellen, ggf. Führungsschiene F ausrichten und los legen.



TUTORIALS:



<https://nfu50.mafell.de>

QUERNUT MIT FÜHRUNGSEINRICHTUNG L

Präzise, schnell und einfach.
Ständernuten mit der Führungseinrichtung L

So geht's:

Winkel an der Führungseinrichtung L einstellen, beide Anschlagnocken am Werkstück anlegen und Fräsung durchführen.



Die vorbildliche Material- und Verarbeitungsqualität und der durchdachte Anwendungskomfort machen die NFU 50 zum Multitalent. So sparst Du Zeit und Energie, die Du stattdessen in Deine eigentliche Aufgabe investieren kannst: einen perfekten Job.



KERVENFRÄSEN BIS 45°

So geht's:

Winkel und Frästiefe ggf. mit unserem Online- Berechnungstool ermitteln und einstellen. Das Adapterpaar auf den Parallelschlag aufsetzen, Zimmerlei-Führungsschiene ausrichten und Fräsung durchführen.



www.mafell.de/berechnungstool



ZAPFEN

Einzelne Zapfen lassen sich mühelos mit der NFU 50 und der Führungseinrichtung L durchführen.

So geht's:

Frästiefe einstellen, Winkel an der Führungseinrichtung L einstellen und erste Werkstückseite bearbeiten. Anschließend die zweite Werkstückseite in den selben Arbeitsschritten herstellen.



Nutfräse NFU 50: Perfektion bis ins Detail.

ABSAUGUNG

Der drehbare 58 mm Absaugstutzen für große Spänemengen ist über eine Rastfunktion positionierbar.

DER CUprex HOCHLEISTUNGSMOTOR

steht für geballte Power und hohe Durchzugskraft und verfügt über eine leistungsoptimierte Digital-Elektronik.



SCHIENENTRIEGELUNG

Mit einem einzigen Knopfdruck lässt sich die NFU von der Kappschiene lösen und freihand oder auf der Führungsschiene verwenden.

Die Bauweise der NFU 50 besticht durch extrem robuste, hochwertige und präzise gefertigte Bauteile, wie z. B. das leichte Magnesium-Druckgussgehäuse oder die stoßfesten, glasfaserverstärkten Kunststoffteile. Zudem helfen Dir raffinierte Detaillösungen im harten Arbeitseinsatz.

TIEFENEINSTELLUNG

Mit der 2-in-1-Funktion lässt sich die Schnitttiefe schnell und einfach einstellen. Arretierung (1) lösen, Frästiefe nach Skala einstellen, loslassen, fertig.



FRÄSTIEFENFIXIERUNG

Die Frästiefe kann mittels Klemmhebel zusätzlich abgesichert werden.



SICHERHEITSKONZEPT

Die hydraulische Bremse stoppt das Werkzeug innerhalb von 3 sec. Die blinkende LED-Leuchte signalisiert dem Anwender das noch drehende Fräs Werkzeug.



BIS 45° SCHWENKBAR

Dabei sorgt die Anordnung der Skala für eine optimale Ablesbarkeit von 0 bis 45°.



WIEDERHOLANSCHLAG

Für oft benötigte Anschlagwinkel werden die beiden Wiederholanschläge an der Unterseite der Führungseinrichtung L festgeklemmt.



Nutfräse NFU 50: Perfektion bis ins Detail.

VERSTELLNUTER

Die Breite der Nut kann individuell von 22 bis 40 mm eingestellt werden.



POSITIONSANZEIGER NFU-PA

Mit dem nach Skala einstellbaren Positionsanzeiger lässt sich die rechte Kante des Fräasers anzeigen.

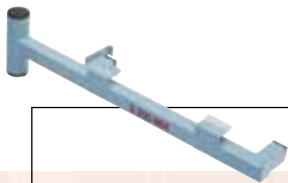


SEITENANSCHLAG SA 625

Ohne zeitraubendes Anreissen lassen sich Nuten im Rastermaß von 62,5 cm beliebig wiederholen.



Umfangreiches Sonderzubehör erleichtert und beschleunigt das Arbeiten mit der NFU 50. In Kombination mit dem Volumensauger S 200 inkl. Absauggerät S 35 M bildet sie den optimalen Partner im Holzbau.



MASCHINENHALTERUNG

Mit der Maschinenhalterung S200-MH lässt sich die NFU 50 am Volumensauger sicher ablegen.



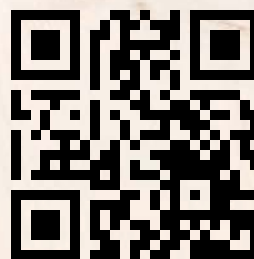
BAJONETTVERSCHLUSS UND KNICKSCHUTZ

Vertikaler Bajonettverschluss für einen praktischen Schlauchanschluß. Das Abknicken des Schlauches wird durch den Knickschutz verhindert.

GROSSVOLUMENSAUGER

für ein max. Fassungsvermögen von 200 l. Das Set besteht aus einem Absauggerät S 35 M (Best. Nr. 919701) und dem Saugbehälter (Best. Nr. 206869).

TUTORIALS:



<https://nfu50.mafell.de>

Technische Daten



Technische Daten NFU 50

Nennspannung	230 V
Nennaufnahme	2300 W
Frästiefe	0 - 50 mm
Schwenkbereich	0 - 45°
Nennleerlaufdrehzahl	5900 1/min
Gewicht	9,4 kg
Abmessungen (BxLxH) mit Führungseinrichtung L	370 x 810 x 280 mm
Fräslänge mit Führungseinrichtung L	370 mm

Lieferumfang:

- 1 Fräskopf Ø 163 x 60 mm
- 1 Positionsanzeiger NFU-PA
- 1 Seitenanschlag SA 625
- 1 Parallelanschlag
- 1 Führungseinrichtung L
- 2 Wiederholanschlag
- 1 Schraubendreher SW 6
- 1 Schraubendreher Torx T15
- 1 Anschlussleitung 10 m