

## Produktinformation

# 77 32 120 H

## Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide

DIN ISO 9654



- Spitzer Kopf mit Auskehlung
- Mit kleiner Facette
- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen



### Allgemein

|                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| Artikel-Nr.        | 77 32 120 H                |
| EAN                | 4003773075790              |
| Kopf               | spiegelpoliert             |
| Griffe             | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht            | 80 g                       |
| Abmessungen        | 120 x 50 x 19 mm           |
| Norm               | DIN ISO 9654               |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC         |
| RoHS- Konformität  | nicht anzuwenden           |

### Technische Attribute

|   |          |
|---|----------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)       | Ø 0,6 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)         | Ø 0,2 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)      | Ø 1,6 mm |
| Backenlänge (B)                               | 14 mm    |
| Backendicke (am Gelenk) (D)                   | 7,5 mm   |
| Kopfbreite (A)                                | 11 mm    |

## Technische Attribute



*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*

