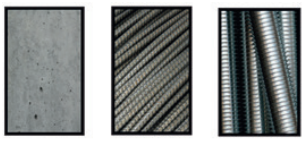
KIT410

Art.-Nr. 816 640

Vinylester MÖRTEL Styrolfrei



Ein Zweikomponenten-Injektionssystem für chemische Verankerung. Eine Formulierung aus Vinylesterharz mit sehr hoher Haftfestigkeit, die hauptsächlich zur Verankerung von Gewindestangen und Bewehrungsstäben in Beton entwickelt wurde. Wird für strukturelle Anwendungen mit hoher Leistung verwendet, bei denen das Laden kritisch ist.

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für hohe Belastungen.
- Kurze Aushärtungszeit für zeitkritische Anwendung.
- Styrolfrei, erlaubt den Einsatz in geschlossenen Räumen.
- Verwendung in nassen oder überfluteten Umgebungen.
- Hohe Haltbarkeit, Chemikalienbeständigkeit.
- Verwendung für Ankerstange und Bewehrung.
- Befestigungen in Beton, Holz oder anderen hochfesten Materialien.

ZULASSUNG

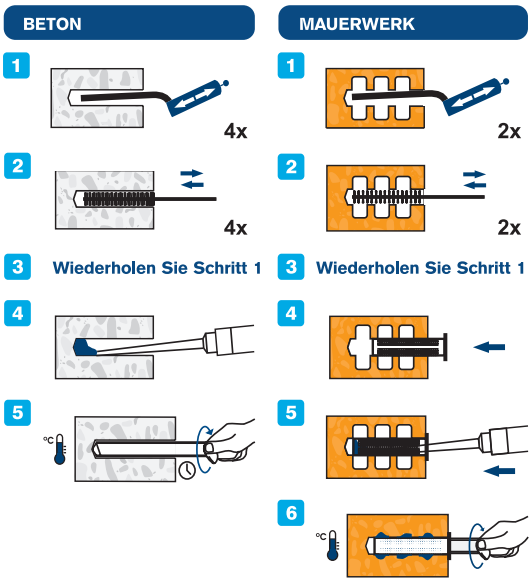
- 12/0024 - ETA Option 1 Gebrochener Beton / TR029. Beinhaltet nasse Löcher.
- 14/0057 - ETA TR023 Nachinstallierte Rebar-Installationen.
- R240 Brandprüfbericht SIGGMA.
- WRAS Zugelassen für die Verwendung von Trinkwasser
- LEED geprüft 2009 EQ c4.1 SCAQMD rule 1168 (2005.)
- VOC A+ Bewertung (flüchtiger organischer Inhalt).

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Gemischte Farbe - Grau
- Wichte - 1.61 kg/m²
- Druckfestigkeit - 73 N/mm² (EN ISO 604)

LAGERUNG

- Dieses Produkt muss bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Haltbarkeit liegt bei 18 Monaten nach Herstellungs-Datum.



CE 1404
Chemfix Products Ltd
2015
DoP: www.chemfix.co.uk/dop/CH
Chemfix CH+
ETA-12/0024
ETAG 001-05 Option 7
M8-M24 / Rebar Ø 8 to 25mm
Uncracked Concrete
ETAG 001-05 Option 1
M12-M16
Cracked Concrete
1404-CPR-2583

CE 1404
Chemfix Products Ltd
2015
DoP: www.chemfix.co.uk/dop/CHr
Chemfix CH+ Rebar
ETA-14/0057
TR023
Post Installed Rebar Ø 8 to 16mm
1404-CPR-2584

FIRE RATED

WRAS APPROVED MATERIAL

Styrolfrei

VOC CLASSIFICATION*
A+ A B C

AUSZUGSWERTE BEI STANDARD-VERANKERUNGSTIEFEN

Stahlgüte 5.8 / Beton, ck Kubik = 25N/mm² (C20/25)

Abmessung	Empfohlene Last		Achsabstand ($S_{cr,N}$)	Bohrloch Ø	Anbauteil Ø	Verankerungstiefe
	Zuglast (N_{rec})	Querlast (V_{rec})	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
M8	9.07	5.14	160	10	9	80
M10	14.36	8.57	200	12	12	90
M12	20.86	12.00	240	14	14	110
M16	32.31	22.29	320	18	18	125
M20	49.85	34.86	400	24	22	170
M24	63.33	50.29	460	28	26	210
M30	86.71	81.43	560	35	32	280

VERARBEITUNGS- UND AUSHÄRTUNGSZEITEN

Temperatur des Untergrundmaterials	-10°C**	-5°C**	5°C	15°C	25°C	35°C
Verarbeitungszeit (Min.)	50’	40’	20’	9’	5’	3’
Aushärtungszeit (Min.)	240’	180’	90’	60’	30’	20’
Aushärtungszeit (Min.) feucht	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2

*Kartuschentemperatur 20°C