

PRO FIX Setzdaten und Lasten zu Injektionstechnik Profix PIT in Beton

PIT			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Bohrdurchmesser		[mm]	10			12			14			18			22			26			30			35		
Setztiefe	h_{nom}	[mm]	64	80	160	80	90	200	96	110	240	130	192	320	170	240	400	210	288	480	270	324	540	280	360	600
Durchgangsbohrung	df	[mm]	9			12			14			18			22			26			30			33		
Schlüsselweite	SW	[mm]	13			17			19			24			30			36			41			46		
Anzugsdrehmoment	Tinst	[Nm]	10			20			40			80			150			200			240			275		
Mörtelfüllmenge inkl. Verlust	V	[cm ³]	3.3	4.2	8.3	5.3	6.0	13.3	7.9	9.0	19.7	14.6	21.6	35.9	40.0	56.4	94.1	61.3	84.1	140.1	73.1	87.7	146.2	123.5	158.5	264.6

12

Gerissener und ungerissener Beton C25/30

PIT			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Randabstand für empf. Zuglast	crec	[mm]	96	120	240	120	135	300	144	165	360	195	288	480	255	360	600	315	432	720	405	486	810	420	540	900
Achsabstand für empf. Zuglast	srec	[mm]	192	240	480	240	270	600	288	330	720	390	576	960	510	720	1200	630	864	1440	810	972	1620	840	1080	1800
Minimaler Randabstand 1)	cmin	[mm]	35	40	80	40	45	100	50	55	120	65	75	80	80	85	200	96	105	240	110	120	270	120	140	300
Minimaler Achsabstand 1)	smin	[mm]	35	40	80	40	45	100	50	55	120	65	75	80	80	85	200	96	105	240	110	120	270	120	140	300
Mindestbauteildicke	hmin	[mm]	100	110	190	110	120	230	126	140	270	160	222	350	214	284	444	262	340	532	330	384	600	350	430	670
Anwendungsbereich	-40°C bis +80°C, max. Kurzzeittemperatur +80°C, max. Langzeittemperatur +50°C																									

Empfohlene Zuglasten im ungerissenen Beton C25/30

PIT			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Stahl 5.8	Nrec	[kN]	6.8	8.5	8.6	10.1	11.4	13.8	14.6	16.7	20.0	25.0	36.9	37.6	38.6	54.4	58.6	53.8	73.8	84.3	54.2	65.0	108.4	52.8	67.9	113.2
Stahl 8.8	Nrec	[kN]	6.8	8.5	13.8	10.1	11.4	21.9	14.6	16.7	31.9	25.0	36.9	60.0	38.6	54.4	90.7	53.8	73.8	122.9	54.2	65.0	108.4	52.8	67.9	113.2
Edelstahl A4-70	Nrec	[kN]	6.8	8.5	9.8	10.1	11.4	15.4	14.6	16.7	22.2	25.0	36.9	41.4	38.6	54.4	64.7	53.8	73.8	92.9	54.2	65.0	108.4	52.8	67.9	113.2

Empfohlene Zuglasten im gerissenen Beton C25/30

PIT			M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
Stahl 5.8	Nrec	[kN]				5.8	6.5	13.8	6.9	7.9	17.3	12.0	17.8	29.6	17.1	24.1	40.2	25.0	34.2	57.1						
Stahl 8.8	Nrec	[kN]				5.8	6.5	14.4	6.9	7.9	17.3	12.0	17.8	29.6	17.1	24.1	40.2	25.0	34.2	57.1						
Edelstahl A4-70	Nrec	[kN]				5.8	6.5	14.4	6.9	7.9	17.3	12.0	17.8	29.6	17.1	24.1	40.2	25.0	34.2	57.1						

Empfohlene Querlasten im ungerissenen und gerissenen Beton C25/30 2)

PIT			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahl 5.8	Vrec	[kN]	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
Stahl 8.8	Vrec	[kN]	8.6	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	105.1	128.0
Edelstahl A4-70	Vrec	[kN]	6.0	9.2	13.7	25.2	39.4	56.8	73.7	89.7

Empfohlene Biegemomente im ungerissenen und gerissenen Beton C25/30

PIT			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Stahl 5.8	Mrec	[Nm]	11	21	38	95	186	321	475	643
Stahl 8.8	Mrec	[Nm]	17	34	60	152	297	513	761	1028
Edelstahl A4-70	Mrec	[Nm]	12	24	42	107	208	360	533	721

- 1) Bei min. Achs-/Randabständen muss die empfohlene Last abgemindert werden
 - 2) Empfohlene Querlasten gelten für randferne Einzeldübel mit Randabstand $c \geq 10 \times h_{nom}$
- Sämtliche Lasten beziehen sich auf eine Bohrlochreinigung mit Stahlbürsten gemäss der Montageanleitung

Reaktionsverhalten Profix PIT

Temperatur im Ankergrund	T	°C	-5°C - 0°C	0°C - +5°C	+5°C - +10°C	+10°C - +15°C	+15°C - +20°C	+20°C - +25°C	+25°C - +30°C
Verarbeitungszeit	tw	min.	15	12	10	8	6	5	4
Aushärzeit	t	min.	720	300	145	85	75	50	40