

Formular zum Kopieren

Schiebetüren Nova Alurahmen nach Mass gefertigt

 Bestellung

 Preisanfrage

Firmenstempel

Ansprechpartner

Kommission

Liefertermin ohne Glas (1 Woche)

Liefertermin mit Glas (2 Wochen)

Datum/Unterschrift

1) RAHMEN-PROFIL

	schmale Profile		breite Profile		
	PI	IMIR	IKON	ISOR	IRIS
natur eloxiert	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
inox eloxiert	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
glanz eloxiert	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			

2) FÜLLUNG

ohne Glas mit Glas

3) MENGE

Anzahl Türen

2A) GLAS-TYPEN

	Float klar	Satinato
nicht gehärtet	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
gehärtet (Lieferzeit: + 1 Woche)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
extra weiss	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Struktur aussen		<input type="radio"/>
Struktur innen		<input type="radio"/>
anderer Glastype	<input type="radio"/>	gem. Glasübersicht zum mitfaxen

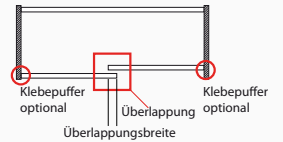
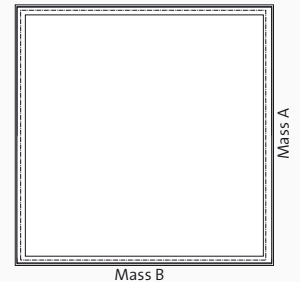
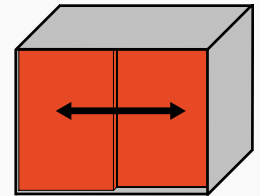
3A) MASSE

Breite der Tür (Mass B)

Höhe der Tür (Mass A)

Massfindung

Höhe: Möbelinnenmass - 9 mm
 Breite: Möbelinnenmass
 - Dicke Klebepuffer (optional)
 + Überlappungsbreite x Anzahl Überlappungen
 ÷ Anzahl Flügel



4) SCHIEBETÜRENZUBEHÖR

Obere Laufschiene **51.84020.50**

L=.....mm

Anzahl:.....

Klebepuffer **51.00010.00**

Höhe 1,9 mm

(Optional aufkleben auf Rahmenseite)

Anzahl:.....

Untere Laufschiene **51.84021.50**

L=.....mm

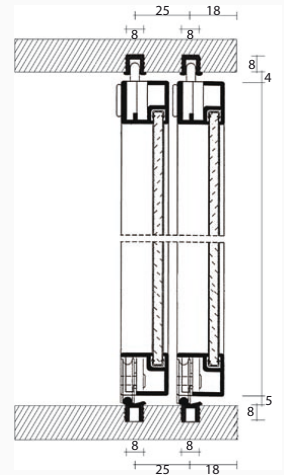
Anzahl:.....

Holz Türbeschlagset **51.84022.29**

(Set für 1 Tür)

Anzahl:.....

Alurahmentüren kombinierbar mit Holz Türen



5) GRIFFBOHRUNGEN

Anzahl Griffbohrungen:

Bohrsituation (A,B oder C):

A) Bohrung nur durch Profil: 5 mm

B) Bohrung nur durch Glas: 7 mm inkl. Kragenhülse und Gummiring

C) Bohrung durch Glas + Profil: 8 mm in Glas

7,1 mm in Rahmen oben
4 mm in Rahmen unten
inkl. Kragenhülse Kunststoff

Masse der Griffbohrungen

Mass A1 / Mass B1

Mass A2 / Mass B2

Mass A3 / Mass B3

Mass A4 / Mass B4

Mass A5 / Mass B5

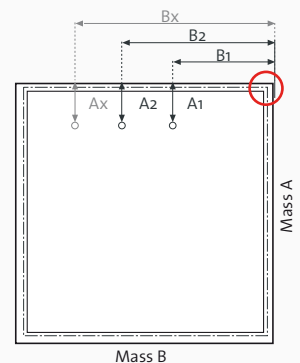
Mass A6 / Mass B6

5A) TABELLE GRIFFBOHRUNGEN

Profil	Eckwinkel (A1 ff)	Bohrbereich Profil alleine (B1 ff)	Bohrbereich Profil + Glas (B1 ff)	Bohrbereich nur Glas (B1 ff)
Pi	50	9,5	-	ab 30
Imir	50	-	-	ab 30
lkon	50	-	20 - 30	ab 60
Isor	50	-	20 - 30	ab 60
Iris	50	20 - 30	-	ab 60

(Alle Masse in mm)

Abb. Griffbohrungen



Ausgangspunkt Vermassung Griffbohrung