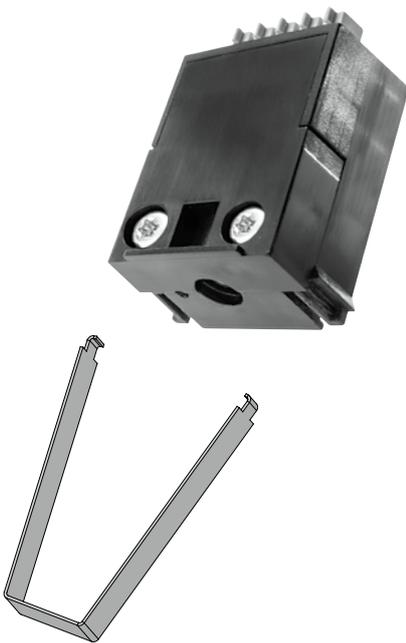


ANWEISUNG FÜR MONTAGE UND INBETRIEBNAHME

M-COM® Click

M-COM® Click (Hauptkontrolleinheit)

24V



Art.-Nr.: 524167

Anwendung: Hauptkontrolleinheit zur automatischen Konfiguration und Überwachung von max. 4 Öffner- und 2 Verriegelungs-Antrieben in Ausführung S12 / S3 (Software Version SW-V2) in Antriebs-Verbundsystemen.

Betriebsspannung: 24V DC +/- 20%, (max. 2 Vss)

Stromverbrauch: <12 mA

Steuerungsart: S12

Schutzart: IP30

Umgebungstemperatur: min. - 5 °C ... + 70 °C

Abmessungen: 40 x 26 x 15 mm

Anschluss: für **Aumüller** Kettenantriebe mit **AUMÜLLER-Click Steckerlösung**.

Merkmal: konfiguriert Antriebsparameter durch einfaches Einstecken in den einzigen oder letzten Antrieb eines Verbundsystems.

Geeignet für 24V- oder 230V-Antriebe, jedoch nur auf der 24V-Seite einsetzbar.

Ausstattung: Zange zur Entnahme des **M-COM® Click**.

- Durch die Nutzung des **M-COM® Click** werden bis zu 6 Einzelkomponenten (Antriebe und Verriegler) zu einem sich selbst konfigurierenden System verbunden.
- Das **M-COM® Click** erledigt in Eigenregie und ohne Programmierung in wenigen Sekunden die Konfiguration des Gleichlaufs und einer Schließfolge-Schaltung, falls zusätzliche Flügel-Verriegler eingesetzt werden. Beim Einsatz von 2 Flügel-Verriegelungsantrieben laufen diese parallel.
- Die optische Anzeige des **M-COM® Click** zeigt die erfolgreiche Konfiguration, die Anzahl der verbundenen Komponenten, oder im Ernstfall auch vorhandene Störungen an.
- Die Verwendung von Standardantrieben – auch für die Nutzung im Verbundsystem – spart Lagerkosten.
- Auch nachträglich eingebaute oder ausgetauschte Komponenten werden mühelos erkannt und können konfiguriert werden.



Gewährleistungsansprüche setzen fachgerechte Montage, Installation und Wartung nach den gesetzlichen Vorschriften und den Angaben des Herstellers der Antriebe voraus. Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten.

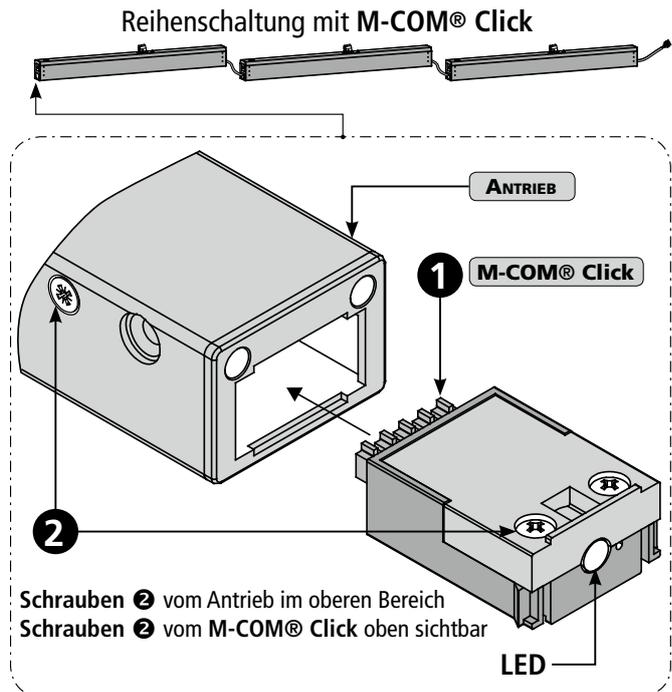


Beim Einbau des **M-COM® Click** unbedingt die Angaben in dieser und der Montageanweisung der Antriebe beachten. Diese finden Sie auch auf unserer Homepage www.aumueller-gmbh.de Diese Anweisung über die Lebensdauer des Produktes aufbewahren.

MONTAGE-SCHRITT 1: ERSTE INBETRIEBNAHME

- M-COM® Click ① in den Antrieb einstecken.
- Versorgungsspannung in ZU-Richtung anlegen.
- LED-Verhalten des M-COM® Click ① beobachten.
- LED leuchtet rot (Auslieferungszustand).
- LED beginnt rot / grün zu blinken. Die Kommunikation zum Antriebsverbund wird aufgebaut.
- LED blinkt grün, für jeden Teilnehmer einmal. Der Verbund ist abgeschlossen.
- Anzahl der eingebauten Geräte mit der Anzahl der identifizierten Teilnehmer vergleichen.
- Funktion des Antriebs-Verbundsystems gemäß der Montageanweisungen der Antriebe prüfen.

LED-Anzeige		Zustand
Anzeige		
● 3s rot leuchten		Auslieferungszustand (M-COM® Click ist rückgesetzt).
● ● 0,5s - 0,5s rot / grün blinken (10-mal)		Kommunikation zum Antriebsverbund wird aufgebaut.
● 0,5s - 0,5s - 3s grün blinken (X-mal)		X Antriebe erkannt (1-mal blinken $\hat{=}$ ein Antrieb erkannt).



Um das M-COM® Click ① seitenrichtig zu installieren, die Schrauben ② des Antriebs und des M-COM® Click ① beachten. M-COM® Click ① und den Antrieb so drehen, dass die Schrauben ② im oberen Bereich sichtbar sind.

HINWEIS

MONTAGE-SCHRITT 2: PROBEBETRIEB, STÖRUNGEN, FEHLERBEHEBUNG

- Versorgungsspannung in ZU-Richtung anlegen.
- LED-Verhalten des M-COM® Click beobachten.

LED-Anzeige		Zustand
Anzeige		
● 0,5s - 0,5s - 3s grün blinken (je Antrieb 1-mal)		Anlage ist o.k. Antriebe erkannt (1-mal blinken $\hat{=}$ ein Antrieb erkannt).
● 0,5s - 0,5s - 3s rot blinken (X-mal) Wenn die Anzahl der erlernten Antriebe nicht mit der Anzahl der jetzt erkannten Antriebe übereinstimmt.		FEHLER: Anlage ist NICHT o.k. X Antriebe erkannt (1-mal blinken $\hat{=}$ ein Antrieb erkannt).

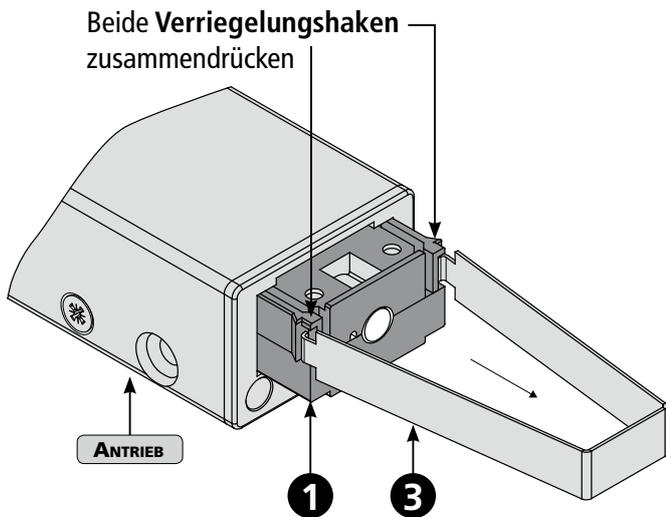
FEHLERBEHEBUNG: LED blinkt rot.

- Verdrahtung und Anlage kontrollieren.
- Fehler beseitigen.
- M-COM® Click rücksetzen (Siehe Kapitel „M-COM® Click rücksetzen (Reset) und neu einlernen“).

DEMONTAGE DES M-COM® Click BEIM AUSTAUSCH EINES DEFEKTEN ANTRIEBS

Beim Austausch eines defekten Antriebs, ist das **M-COM® Click** zu demontieren und rückzusetzen (Reset).

- Versorgungsspannung ausschalten.
- Anschlusskabel vom defekten Antrieb abklemmen.
- Defekten Antrieb demontieren.
- **M-COM® Click 1** aus dem Antrieb demontieren. Dabei mit Hilfe der Zange **3** die **Verriegelungshaken** des **M-COM® Click 1** zusammendrücken und **M-COM® Click 1** aus dem Antrieb ziehen.



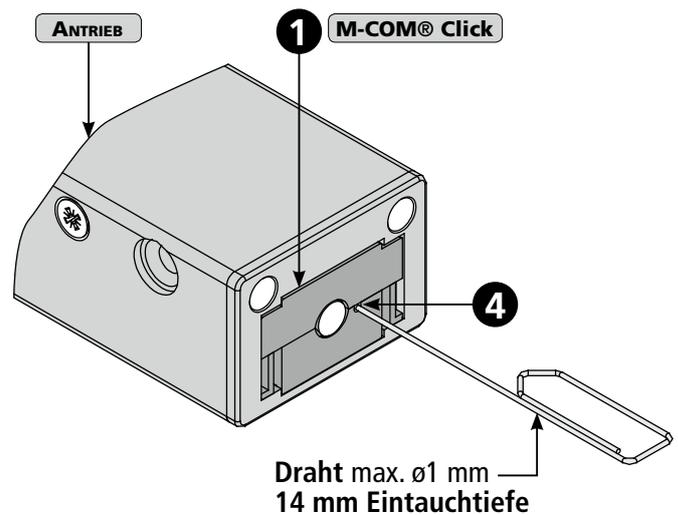
HINWEIS

Die Zange **3** ist im Lieferumfang vom **M-COM® Click** enthalten.

- Neuen / reparierten Antrieb montieren und anschließen.
- **M-COM® Click 1** in den Antrieb einstecken.
- Versorgungsspannung in **ZU**-Richtung anlegen.
- **M-COM® Click 1** rücksetzen (Siehe Kapitel „**M-COM® Click** rücksetzen (Reset) und neu einlernen“).
- Entsorgung defekter Geräte gemäß Montageanweisungen der Antriebe.

M-COM® Click RÜCKSETZTEN (RESET) UND NEU EINLERNEN

- Versorgungsspannung in **ZU**-Richtung anlegen.
- Zum System-Reset mit einem Draht (max. Ø 1mm) den Resetknopf - innerhalb der Bohrung **4** - leicht drücken und gedrückt halten.
- Die **LED** beginnt **rot** zu blinken und leuchtet nach erfolgreichem Reset dauerhaft **rot** (= Auslieferungszustand).
- Nach dem Entfernen des Drahtes startet der Einlernvorgang automatisch neu.



LED-Anzeige

Anzeige	Zustand
● 0,5s - 0,5s rot blinken (6-mal)	M-COM® Click wartet.
● dauernd rot leuchten	M-COM® Click ist rückgesetzt (Auslieferungszustand).

FEHLERBEHEBUNG:**Austausch eines defekten Antriebs im Verbundsystem:**

Beim **Austausch von Antrieben mit Sonderprogrammierung** (wie z.B. Hublänge, Geschwindigkeit) wird kein Abgleich vorgenommen!

Bestellen Sie im Reparaturfall einen Ersatzantrieb mit gleicher Parametrierung wie der defekte Antrieb.

- Versorgungsspannung ausschalten.
- Anschlusskabel vom defekten Antrieb abklemmen.
- Defekten Antrieb demontieren.
- Neuen / reparierten Antrieb montieren und anschließen.
- Versorgungsspannung in **ZU**-Richtung anlegen.
- **M-COM® Click** rücksetzen
(Siehe Kapitel „**M-COM® Click** rücksetzen (Reset) und neu einlernen“).

M-COM® Click wurde unter Spannung abgezogen:

Falls das **M-COM® Click** unter Spannung abgezogen wird und die Antriebe ein- bzw. ausfahren, bleiben die Antriebe sofort stehen.

- **M-COM® Click** in den Antrieb wieder einstecken.
- Anlage erneut in Betrieb nehmen.

www.aumueller-gmbh.de

AUMÜLLER AUMATIC GMBH
Gemeindewald 11
86672 Thierhaupten

Tel. +49 8271 8185-0
Fax +49 8271 8185-250
info@aumueeller-gmbh.de