



VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: voestalpine Böhler Welding Germany GmbH DEU Hamm		2 Kennblatt-Nummer: 02661.10 15.09.2016	
3 Schweißzusatz*:		Schweißstab und Schweißdraht			
4 Marke*:		Thermanit 25/14 E-309L			
7 Typ*:		EN ISO 14343-A - W 23 12 L			
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 4,0 mm			
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - I 1			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	13MnNi6-3	verschweißt mit	Gruppe 8.1	
	U	16MnNi6-3	verschweißt mit	Gruppe 8.1	
	U	Gruppe 1.1	verschweißt mit	Gruppe 8.1	
	U	Gruppe 1.2	verschweißt mit	Gruppe 8.1	
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		max.22mm, Wurzel: unbegrenzt			
24 Stromart und Polung:		G-			
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PF			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				300 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				(1) -80 °C	
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		---			
32 Bemerkungen: (1) Am reinen Schweißgut bis -120 °C nachgewiesen. Prägung der Stäbe: Prägezeichen W 2312L/ ER309L. Kennzeichnung der Spulen: Verwendung WIG.					
Prägezeichen: 					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen	S - spannungsarm gegläht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
		L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
		N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
			V- vergütet		
35 Erstellt durch:		TÜV NORD - Region Essen			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					

*) Angaben des Herstellers