

Schleifscheibenabrichter

Schleifscheibenabrichter



Die Abnutzung der Schleifkörner verschlechtert das Schleifvermögen und die Reibung gegen das Werkstück wird größer. Wenn sich auf der Schleifscheibe ein Belag von Spänen bildet, losgerissene Schleifkörner die zu behandelnde Oberfläche ritzen, oder sich die Form der Schleifscheibe zu ändern beginnt, dann ist die Zeit für SIEVERT Schleifscheibenabrichter gekommen. Die Schleifrolle besteht aus: Qualitätsstahlscheiben mit U-förmigen Zähnen, die aus einem Stück gepresst sind. Ein spezielles Härteprogramm bringt die Zähne auf einen genauen Härtegrad. Das garantiert eine minimale Abnutzung beim Schärfen und Abrichten. Durch gewellte Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit. Die auswechselbare Rolle kann solange verwendet werden, bis die Zähne völlig abgenutzt sind. Der Abrichter hat einen Nippel für Druckschmierung, wesentlich für hohe Rotationsgeschwindigkeiten und eine lange Lebensdauer der Rollen. Ein stabiles Griffstück aus Edelholz ermöglicht festes, bequemes und beidhändiges Zupacken. Stütznasen erleichtern das gleichmäßige Anlegen der Rolle an die Schleifscheibe. Sie vereinfachen auch die seitlichen Bewegungen, um die gesamte Breite der Schleifscheibe abzurichten. Ein Schutzblech verhindert das Sprühen von Funken gegen Gesicht und Hände.



Schleifscheibenabrichter	361008/ 700992	361108/ 701002	361208/ 701012
Gesamtlänge, mm	285	435	435
Anzahl der Zahnscheiben	3	4	8
Rollenbreite über den Zähnen, mm	12	24	50
Rollenbreite über dem Zentrum, mm	21	39	65
Rollendurchmesser, mm	36	55	55
Achsdurchmesser, mm	8	12	12
Schleifscheibendurchmesser max, mm	200	500	500
Maximale Abrichtbreite, mm	38	63	102
Maximale Rollendrehzahl m/s	30	50	50
Verpackungseinheit, Stück	6	3	2



Ersatzrolle	700992	701002	701012
Für Abrichter	361008	361108	361208
Rollendurchmesser, mm	36	55	56
Verpackungseinheit, Stück	12	12	12
Ersatzachse	701522	701532	701542
Mit Schmiernippel für	361008	361108	361208
Verpackungseinheit, Stück	5	5	5